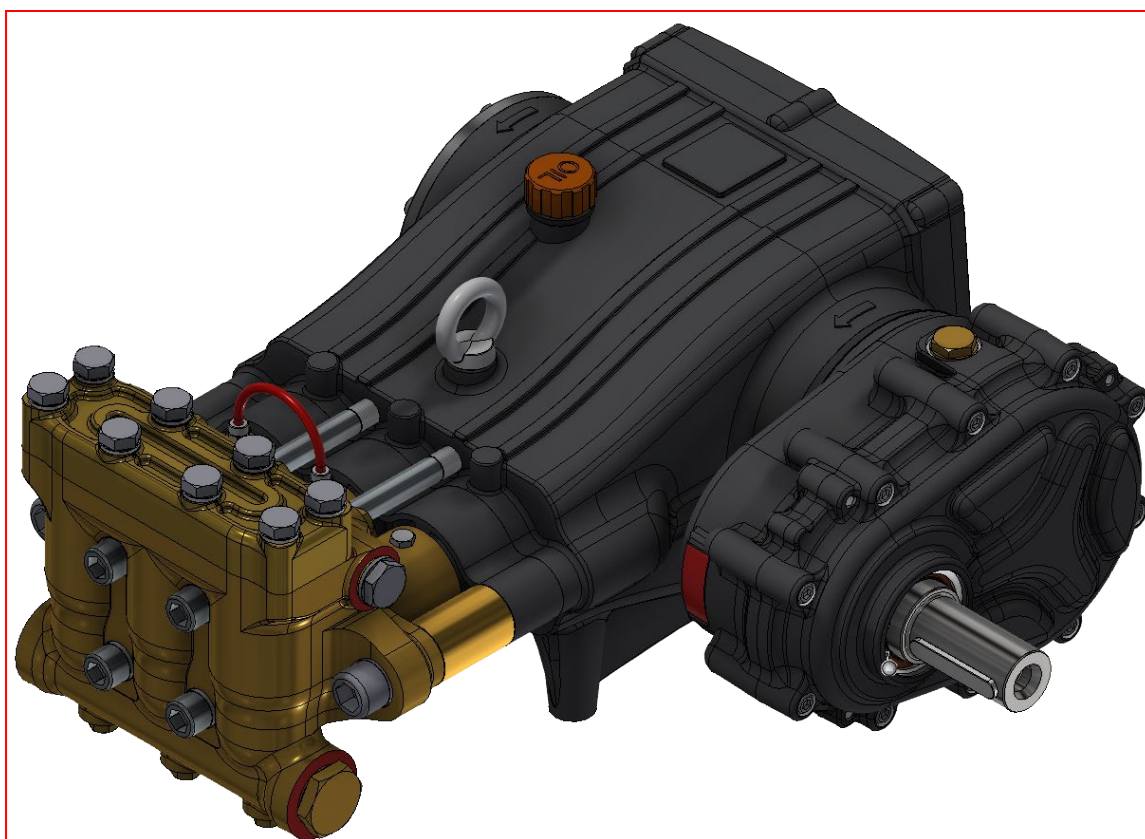


MANUALE DI ISTRUZIONI

Versione 001-21
ISTRUZIONI ORIGINALI



**RIDUTTORE 55 kW PER POMPE SERIE
GXT-GPX-GXX -TXT-TPX**

LEUCO S.p.A.

Via Colletta, 20
42124 Reggio Emilia (RE) - ITALY
Tel. 0522/923011 Fax 0522/923030

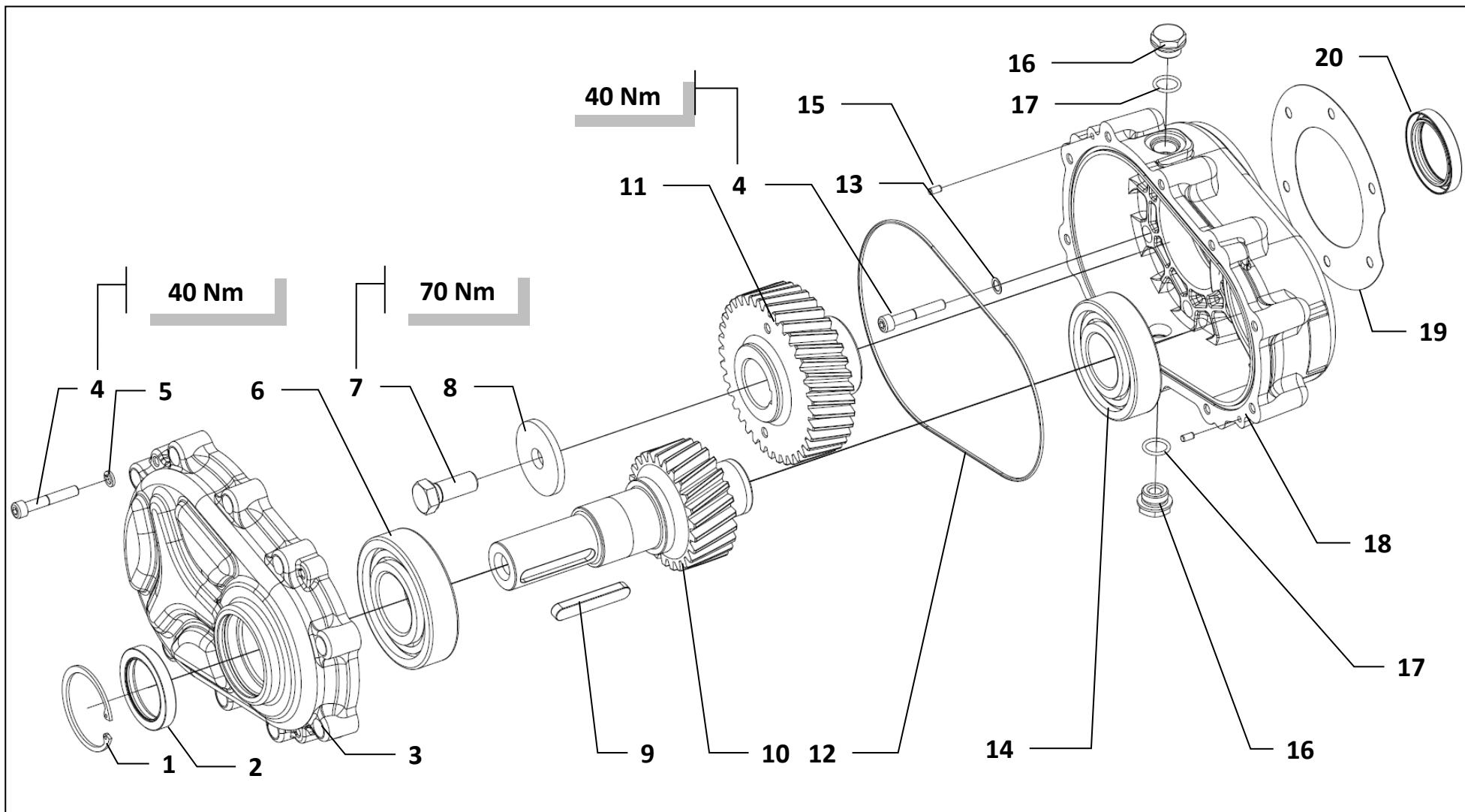
Il manuale e le informazioni correlate sono scaricabili dal sito: <http://www.hawkpumps.com/it/>
Il presente Manuale è parte integrante del prodotto e deve essere sempre a disposizione degli utilizzatori dello stesso

INDICE

1.	ESPLOSO E LISTA DELLE PARTI	3
2.	INTRODUZIONE.....	5
3.	PRESCRIZIONI GENERALI.....	5
4.	SENSO DI ROTAZIONE.....	6
5.	SCELTA DEL RIDUTTORE.....	6
6.	DIMENSIONI E POSIZIONI	7
7.	STRUMENTI NECESSARI	8
8.	INSTALLAZIONE MONTAGGIO E SMONTAGGIO	9
8.1	Operazioni di montaggio	Errore. Il segnalibro non è definito.
8.2	Operazioni di smontaggio.....	1
9.	INTERVENTI DI MANUTENZIONE	14

1. ESPLOSO E LISTA DELLE PARTI

POS.	P/N	DESCRIZIONE	Q.tà
1	9.853-862.0	ANELLO ELASTICO Ø68 UNI7437	1
2	9.853-864.0	ANELLO DI TENUTA RADIALE	1
3	9.853-852.0	COPERCHIO RIDUTTORE	1
4	9.851-597.0	VITE M8x50 12.9	16
5	9.851-157.0	RONDELLA M8	10
6	9.853-868.0	CUSCINETTO A SFERE 6310	1
7	9.853-863.0	VITE M16x40	1
8	9.853-861.0	RONDELLA 62x17.6	1
9	9.850-449.0	CHIAVETTA 12x8x70	1
10	9.853-855.0	PIGNONE Z=25	1
	9.853-857.0	PIGNONE Z=22	
	9.853-859.0	PIGNONE Z=19	
11	9.853-856.0	CORONA Z=37	1
	9.853-858.0	CORONA Z=40	
	9.853-860.0	CORONA Z=43	
12	9.853-866.0	OR 2.62x221.93	1
13	9.851-118.0	RONDELLA DI RAME M8	6
14	9.853-867.0	CUSCINETTO A SFERE 6309	1
15	9.853-869.0	SPINA Ø5	2
16	9.851-304.0	TAPPO OTTONE ½"	2
17	9.850-673.0	O-RING 3068 - Ø2,62x17,13 NBR 70	2
18	9.853-853.0	CARTER RIDUTTORE	1
19	9.853-854.0	GUARNIZIONE DI CARTA	1
20	9.853-889.0	ANELLO DI TENUTA RADIALE DOPPIO LABBRO	1











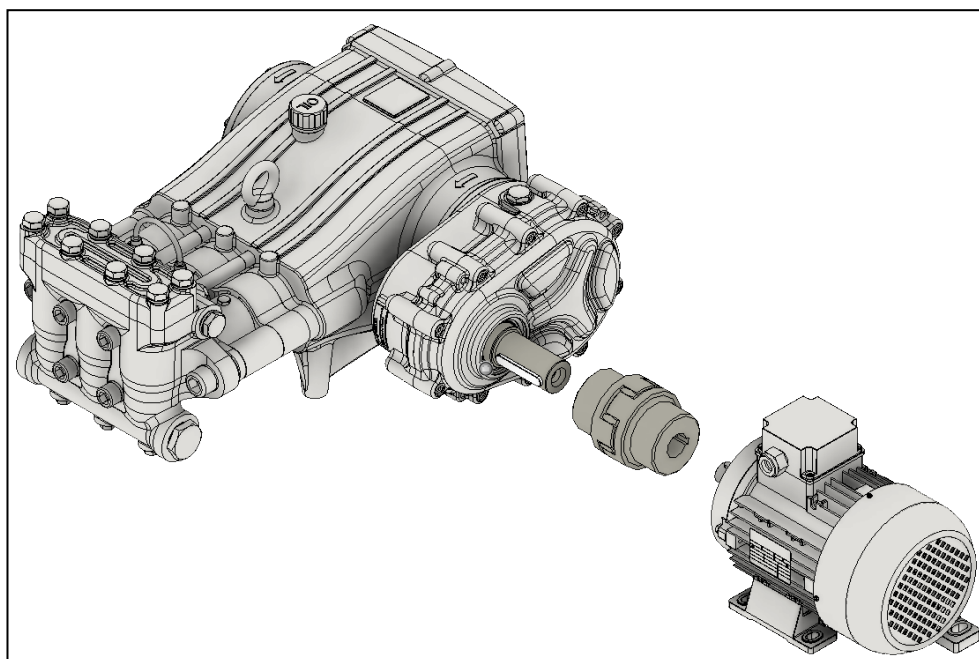
2. INTRODUZIONE

Di seguito sono riportate le istruzioni necessarie al montaggio del riduttore per pompe della serie GXT – GPX – GXX – TXT –TPX. Si raccomanda:

- 2.1 Leggere attentamente il seguente manuale e seguire correttamente le istruzioni riportate onde evitare problemi funzionali. LEUCO declina ogni responsabilità per danni causati da negligenza o da uso improprio.
- 2.2 Leggere attentamente il manuale della pompa.
- 2.3 Controllare che tutti i componenti del riduttore siano presenti nell' imballo.

3. PRESCRIZIONI GENERALI

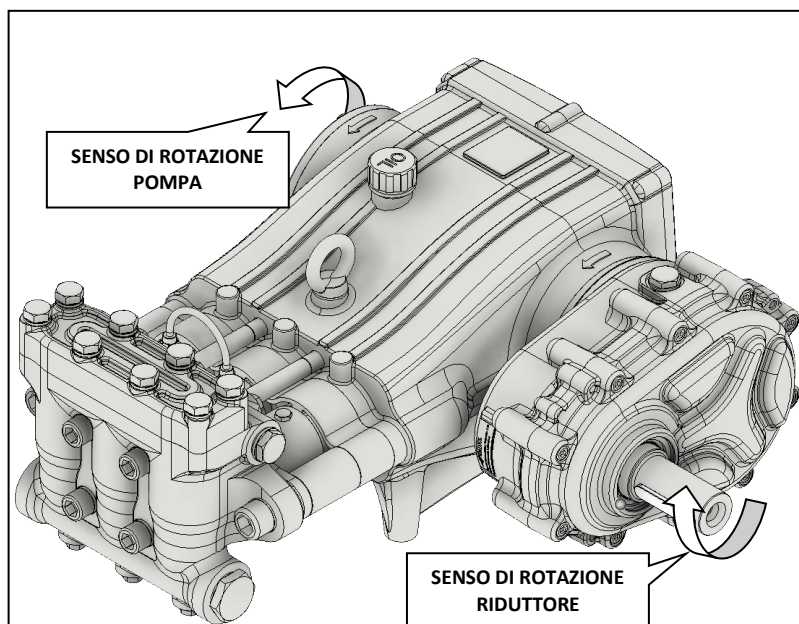
 	Non superare la massima velocità consigliata della pompa (1000 rpm).
 	Non disperdere olio nell' ambiente ma raccoglierlo in opportuni contenitori.
 	Montare un giunto flessibile tra il motore e il pignone del riduttore
 	Vietato l'utilizzo di puleggia e cinghia.



4. SENSO DI ROTAZIONE DEL MOTORE



Applicare all'albero del riduttore il senso di rotazione indicato nella figura sotto riportata



5. SCELTA DEL RIDUTTORE

Un'esatta descrizione della pompa e del riduttore, modello, numero di matricola e dati tecnici faciliterà risposte rapide ed efficaci da parte del servizio di assistenza.

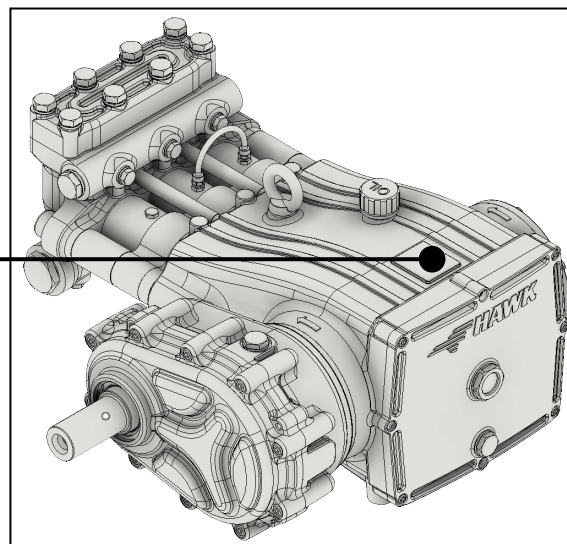
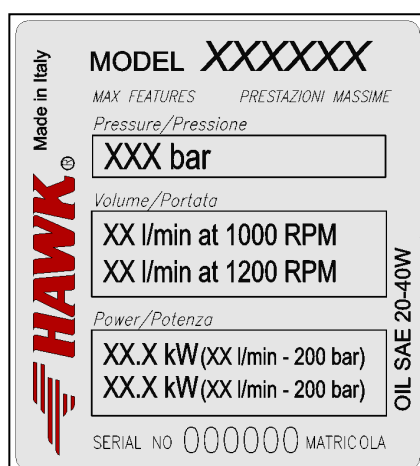
I dati identificativi sono riportati sulla targhetta dell'attrezzatura, come indicato di seguito.



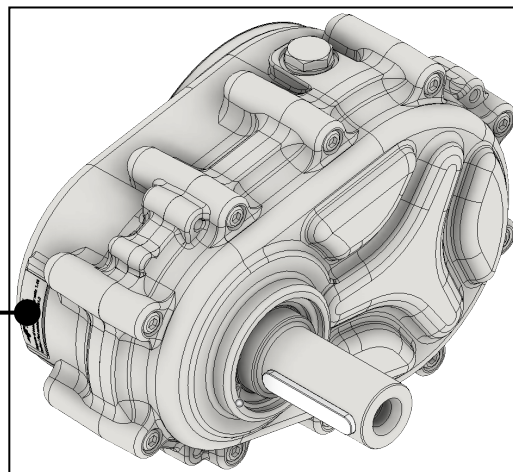
E' assolutamente vietato rimuovere (o riposizionare) dall'attrezzatura qualsiasi tipo di targa e/o etichette avente funzioni di informazione e/o avvertimento.

FAC – SIMILE

Targhetta pompa



Targhetta riduttore



I rapporti di riduzione “ τ ” è riportato sull’ etichetta del carter del riduttore.

1. $\tau = 1.48$
2. $\tau = 1.82$
3. $\tau = 2.26$

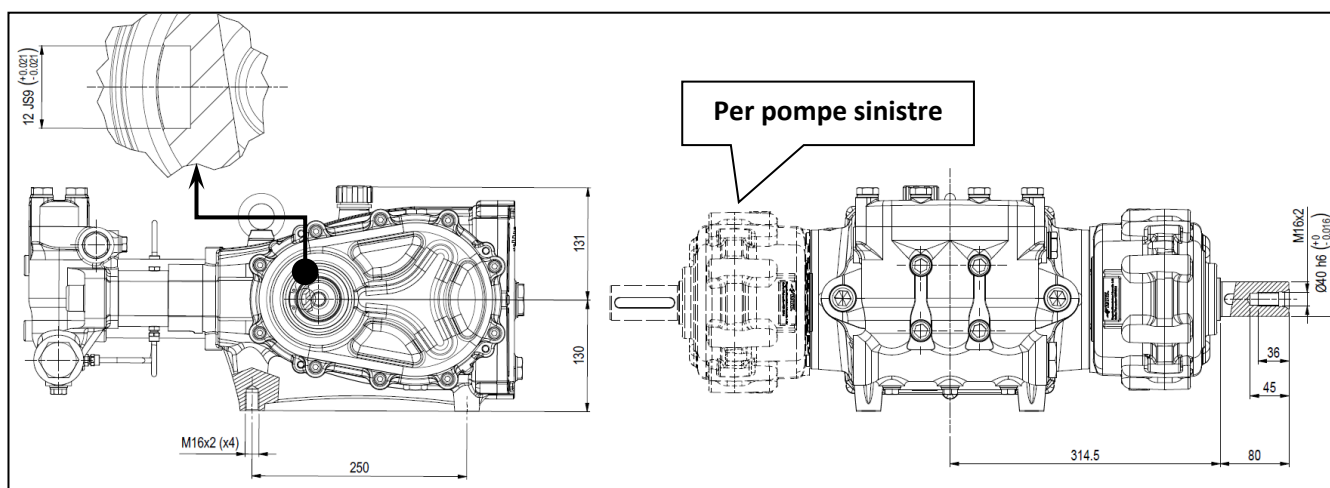
5.1 La velocità della pompa può essere calcolata con la seguente formula:

$$\text{velocità pompa} = \text{velocità motore} / \tau \quad (\text{es: } 1800/1.8 = 1000)$$

5.2 Il numero di giri della pompa e del motore non deve superare i 1000 rpm.

6. DIMENSIONI E POSIZIONI

Le caratteristiche dimensionali principali sono le stesse per tutte le taglie di riduttori e così descritte:

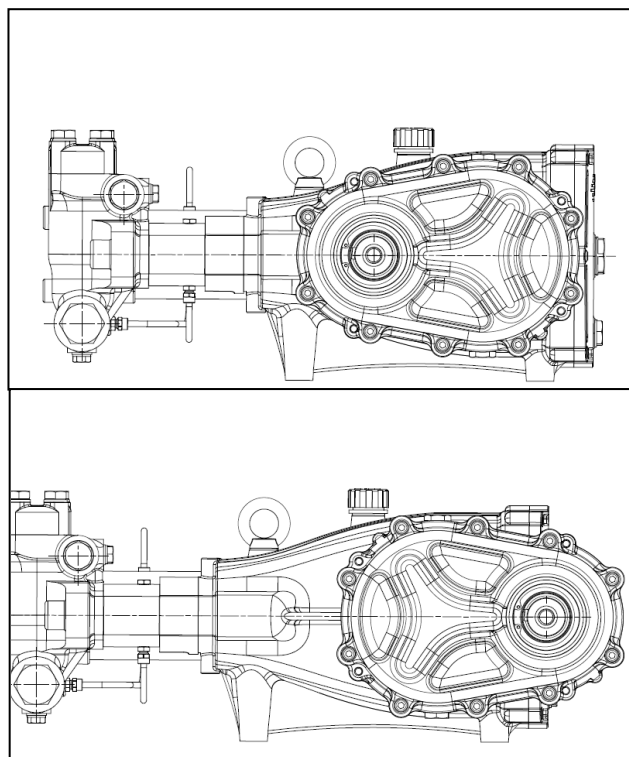


Le lunghezze sopra riportate sono espresse in mm.

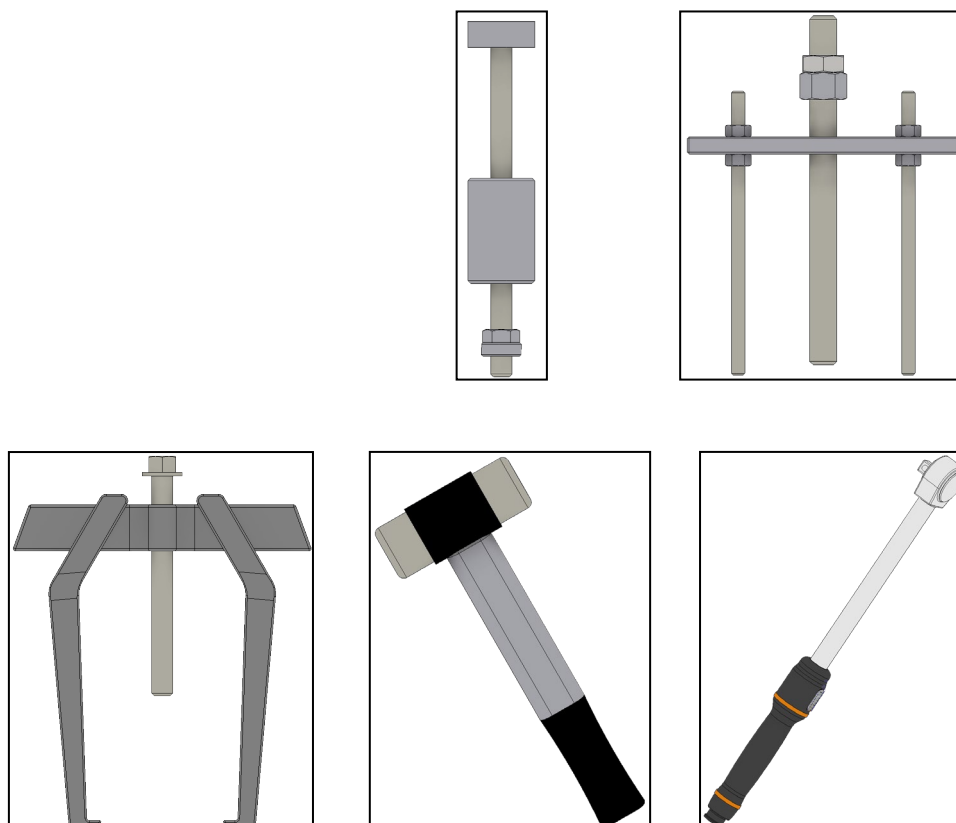
Peso riduttore 17.8 kg (senza olio).

6.1 Posizioni di montaggio

Ciascuna configurazione mostrata nelle figure sottostanti, è valida anche per le versioni di pompe sinistre.



7. UTENSILI NECESSARI



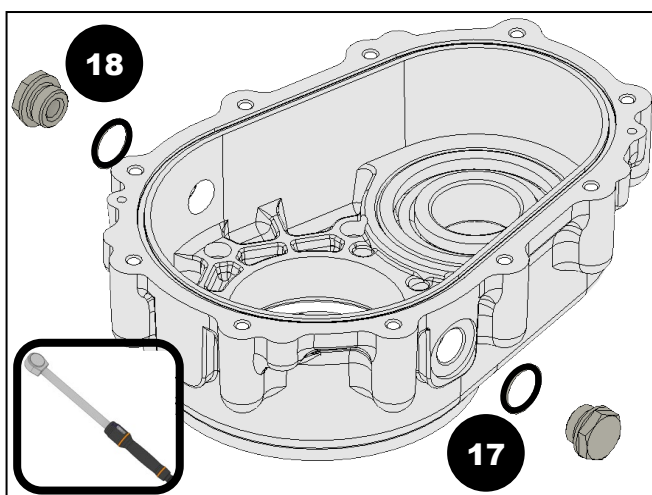
8. INSTALLAZIONE MONTAGGIO E SMONTAGGIO

Prima di procedere all'installazione della macchina leggere attentamente questo capitolo.

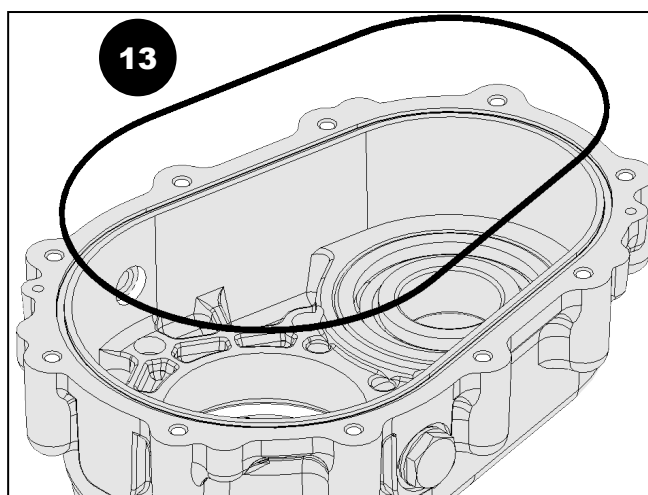


Una scorretta installazione del vostro sistema di pompaggio può causare infortuni alle persone e danni alle cose, pertanto è fondamentale rispettare tutti i punti di seguito elencati.

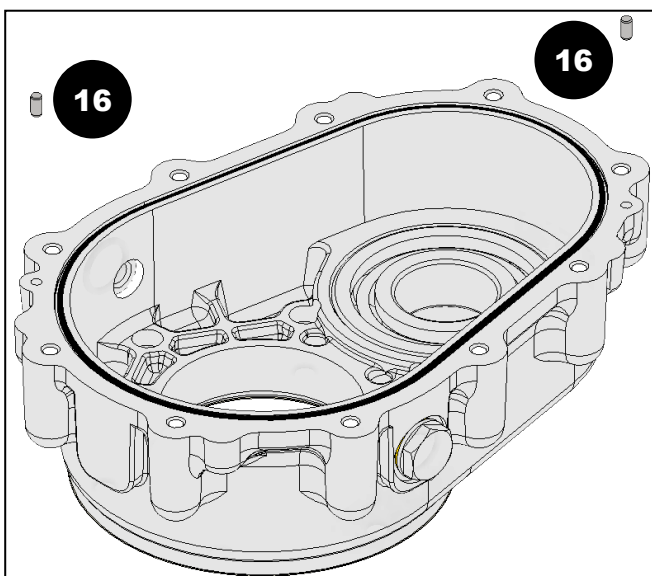
8.1 Operazioni di montaggio



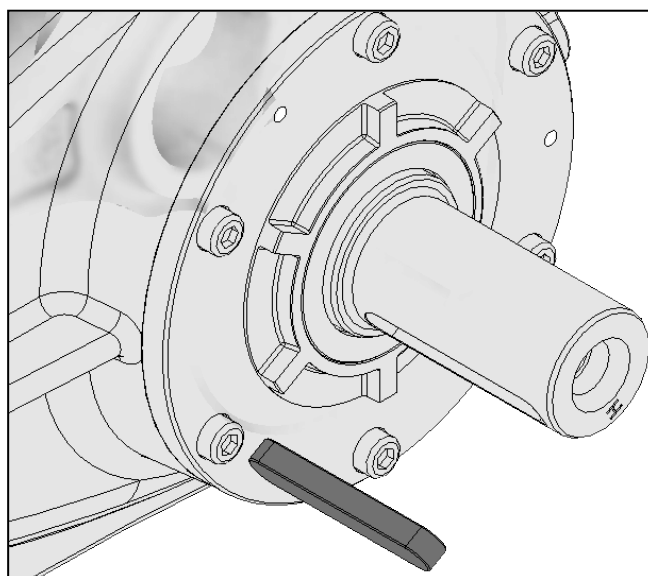
8.1.a Montare i due tappi esagonali (n°18) con i relativi OR (n°17).



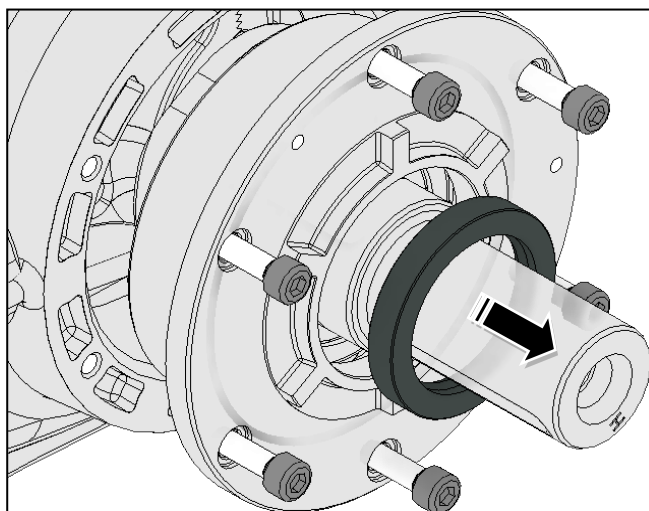
8.1.b Inserire O-ring (n°13) nella gola del corpo riduttore.



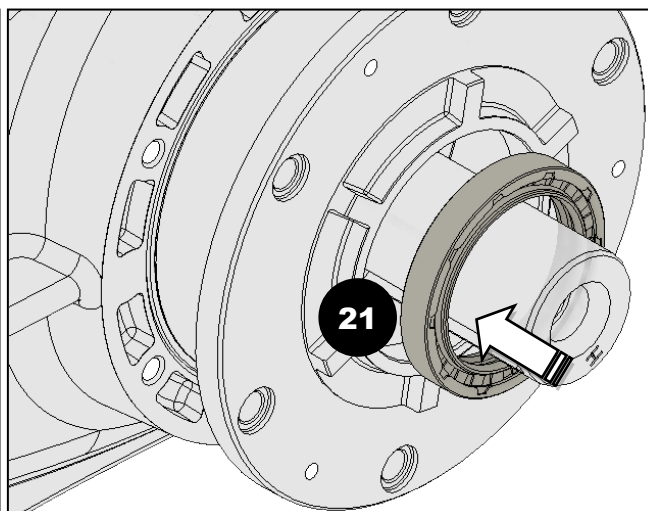
8.1.c Inserire le due spine di centraggio (n°16) tra coperchio e corpo riduttore.



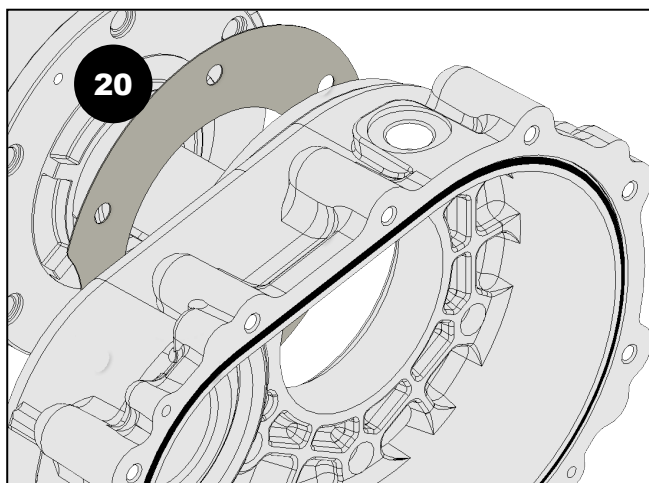
8.1.d Estrarre la chiavetta dall'albero della pompa



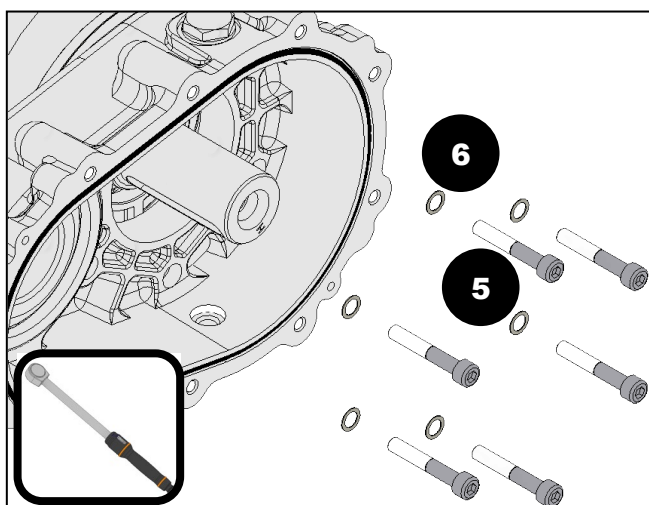
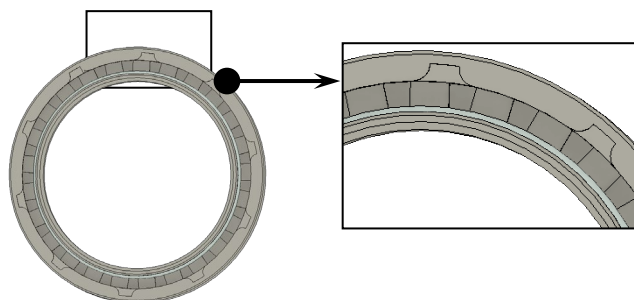
8.1.e Smontare la flangia della pompa. Rimuovere l'anello di tenuta radiale dall'albero della pompa.



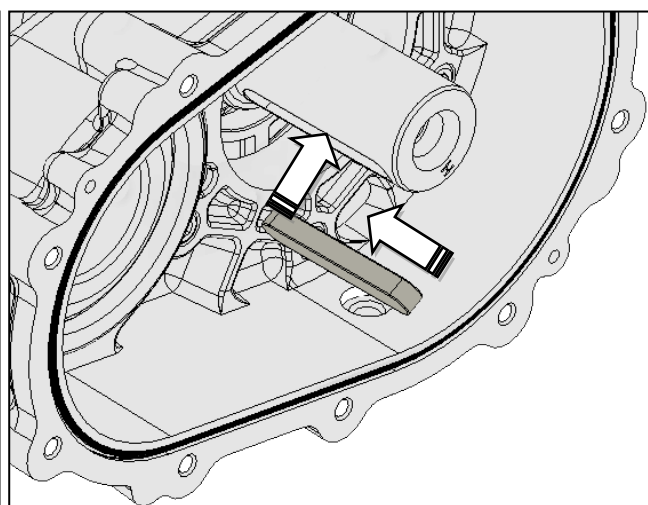
8.1.f Inserire il nuovo anello di tenuta radiale doppio labbro (n°21) compreso nel kit orientato come



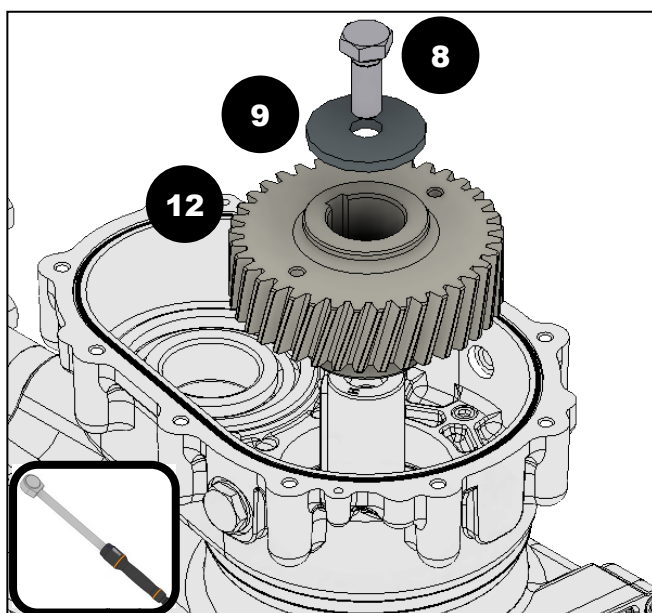
8.1.g Inserire la guarnizione in carta (n°20) tra riduttore e flangia pompa.



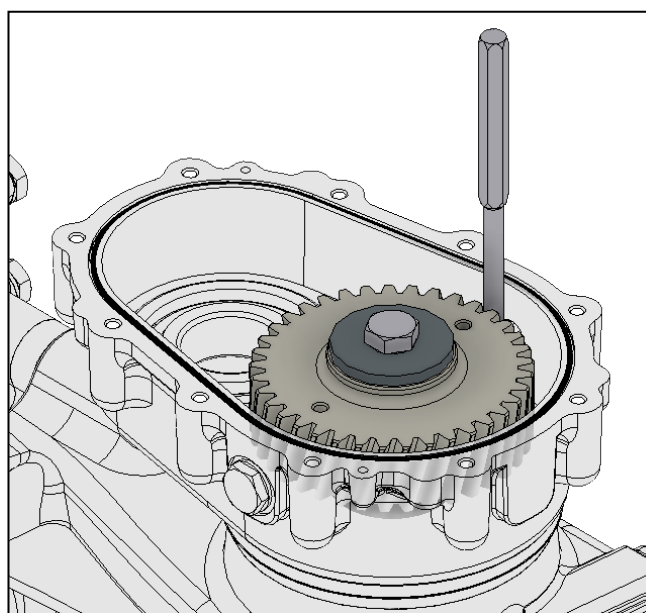
8.1.h Inserire 6 viti (n°5) con le rispettive rondelle (n°6) di tenuta in rame. Serrare con coppia di serraggio di 40 Nm.



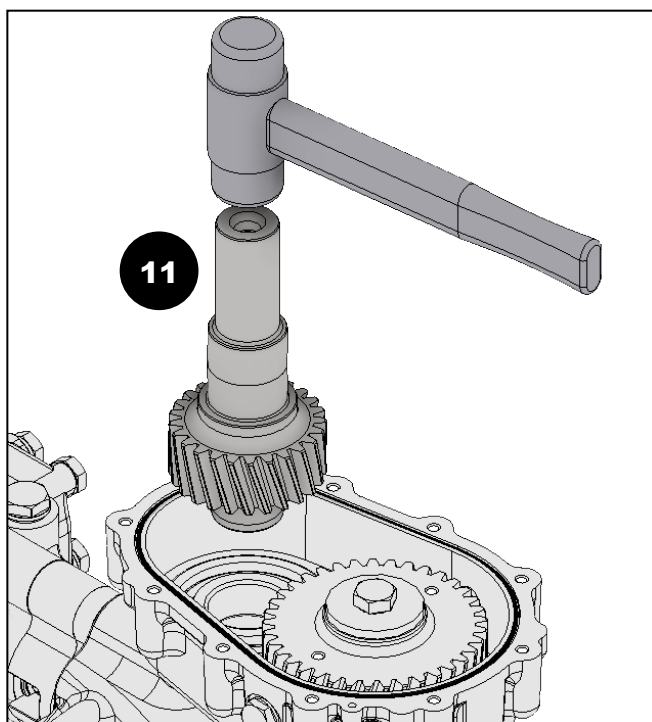
8.1.i Inserire la chiavetta sull'albero della pompa.



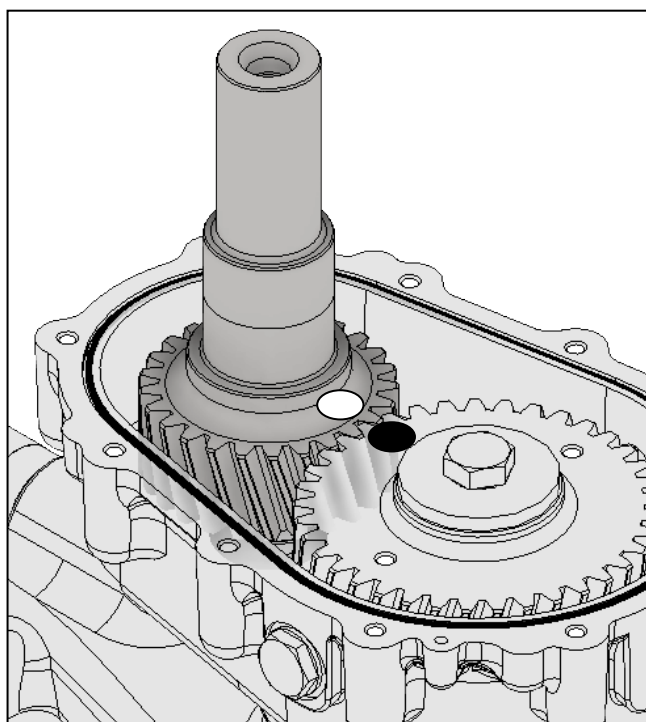
8.1.l Montare la corona (n°12) con la rondella in acciaio (n°9) serrando la vite (n°8).



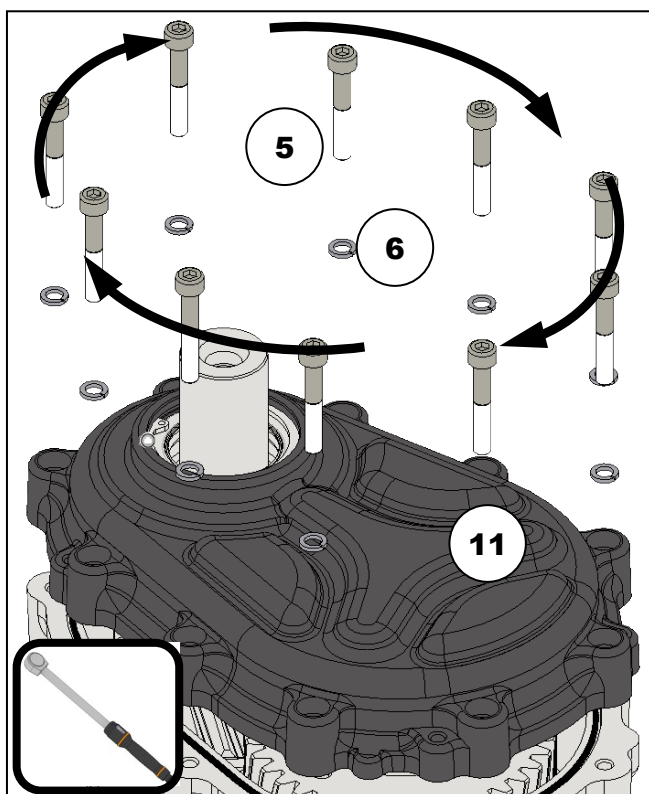
8.1.m Bloccare la corona e stringere con una coppia di 70 Nm la vite.



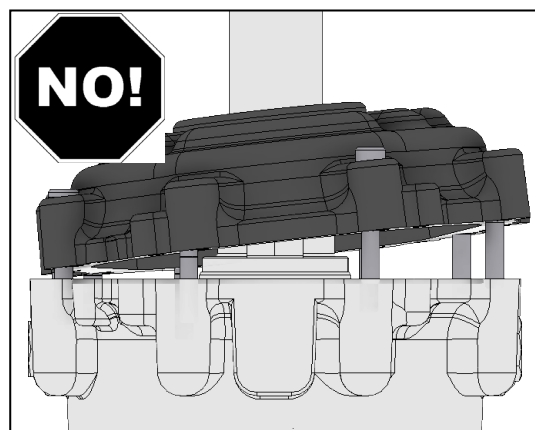
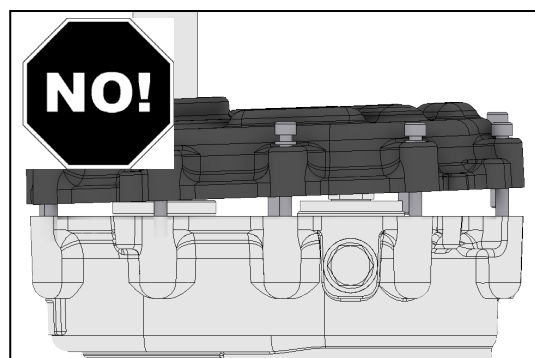
8.1.n Inserire il pignone (n°11) e portarlo a battuta sul cuscinetto con il con l'ausilio di un martello.



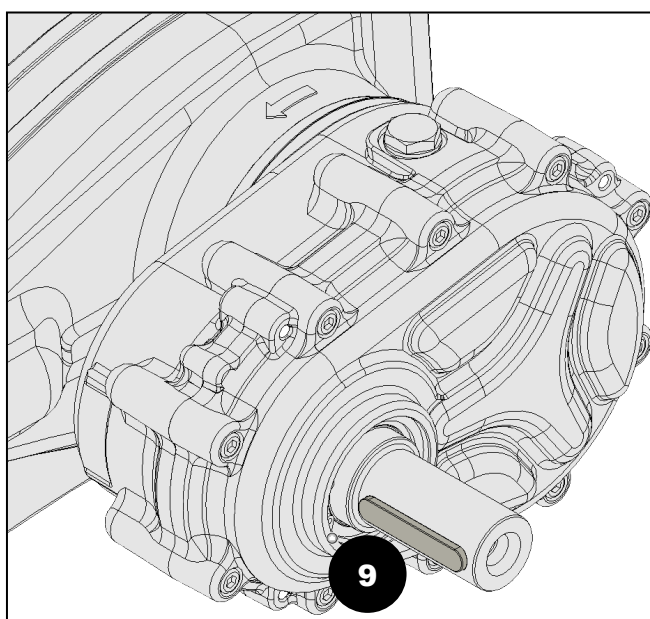
8.1.o Assicurarsi che il pignone sia in battuta, verificando che le superfici mostrate in figura siano complanari.



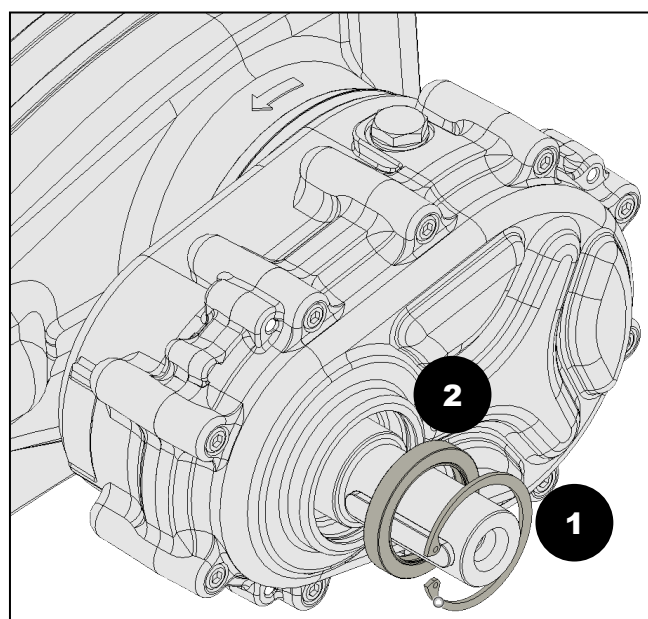
8.1.p Fissare il coperchio inserendo le 10 viti (n°5) con le rondelle (n°6).



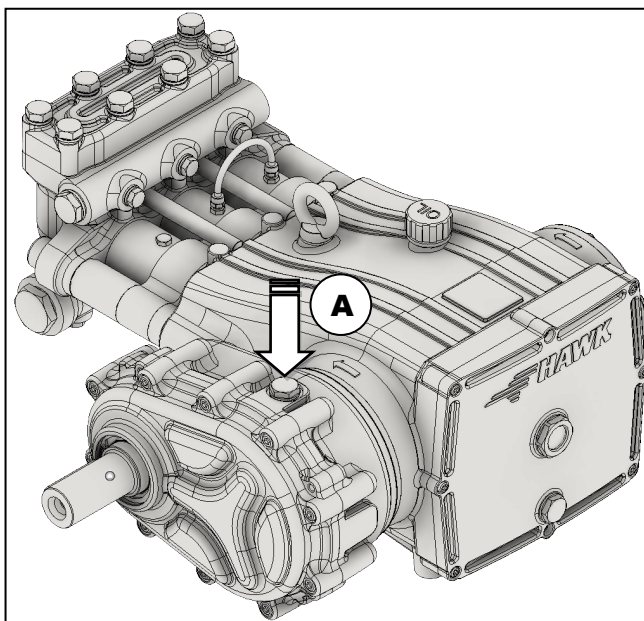
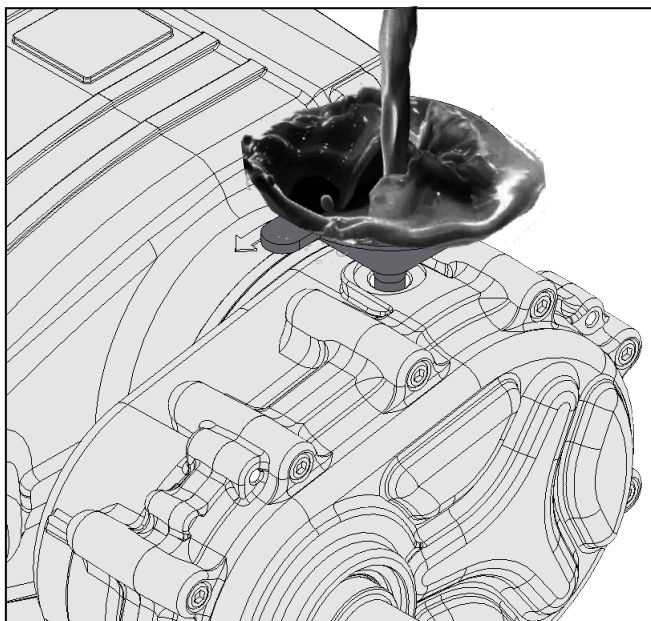
Preserrare le viti nel senso indicato in alto a sinistra mantenendo il coperchio parallelo al carter ed evitare i possibili disallineamenti indicati in alto a destra. Portato a battuta il coperchio, serrare la vite con coppia di 40 Nm.



8.1.q Inserire la linguetta (n°9) nella sede del pignone.

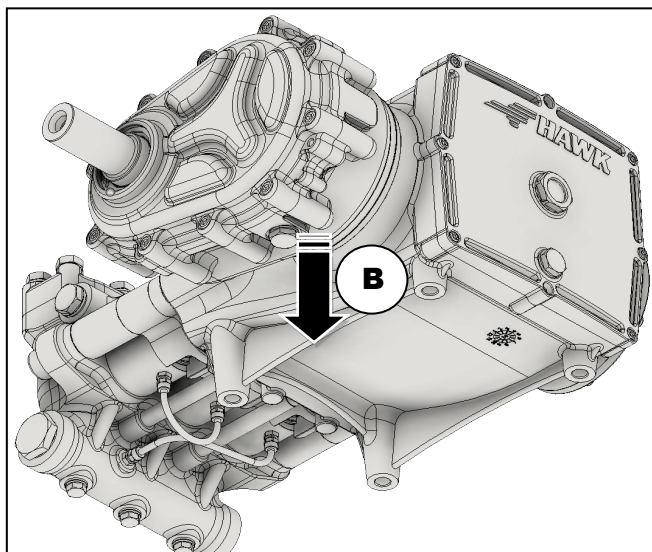


8.1.r Montare l' anello di tenuta radiale (n°2) e l'anello elastico (n°1).

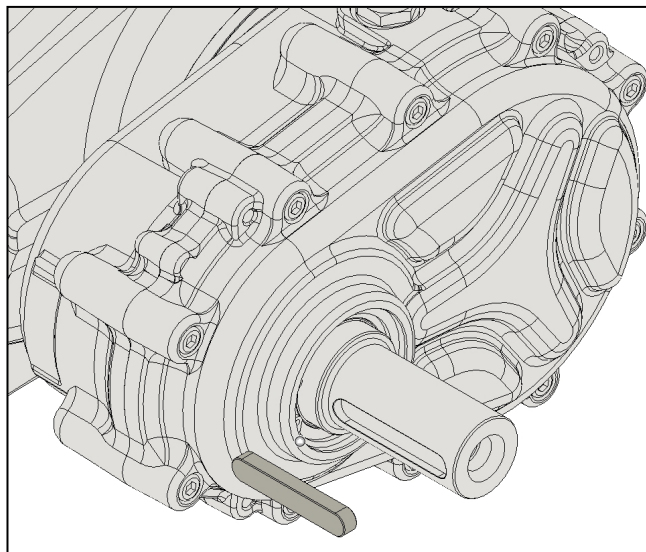


8.1.s Eseguire il riempimento dell'olio. Usare olio 80W90 in quantità di 0.9 l. Il riempimento deve essere seguito mediante il tappo di carico "A".

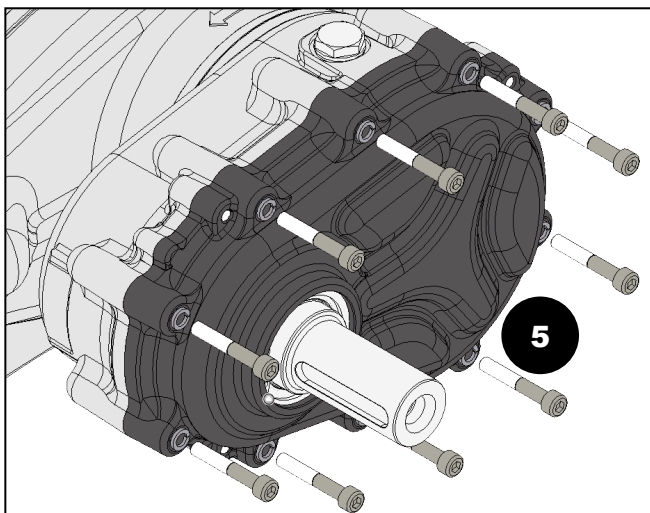
8.2 Operazioni di smontaggio



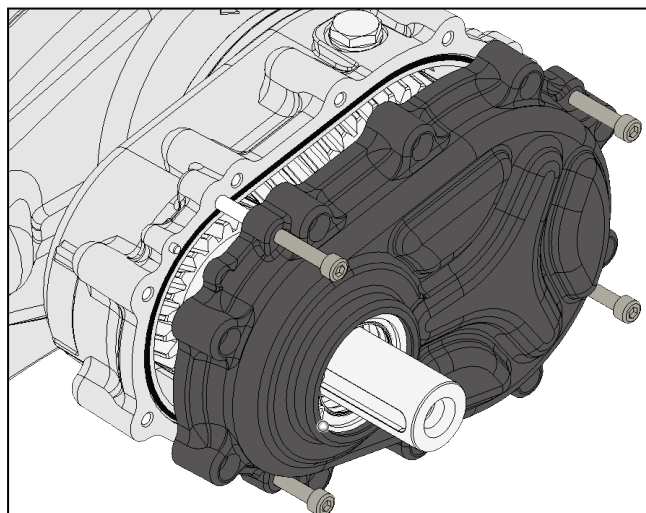
8.2.a Svuotare tutto l'olio attraverso il tappo di scarico "B".



8.2.b Togliere la chiavetta dal codolo del pignone.

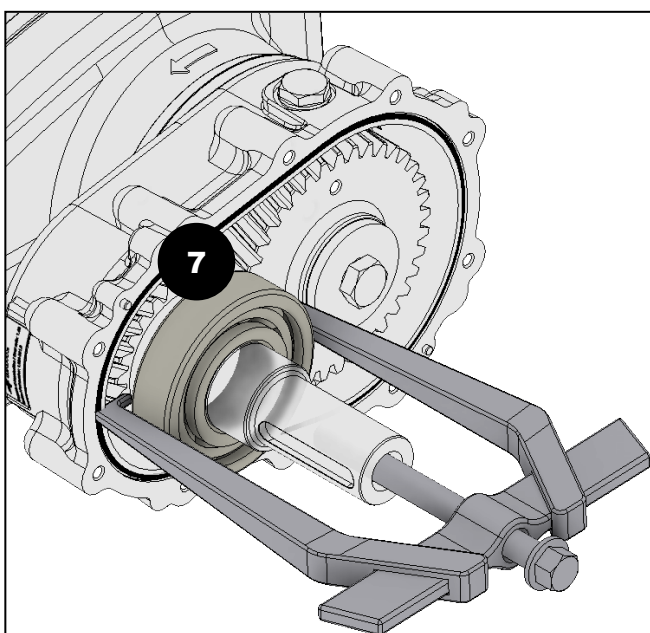


8.2.c Rimuovere le 10 viti (n°5) di fissaggio del coperchio.

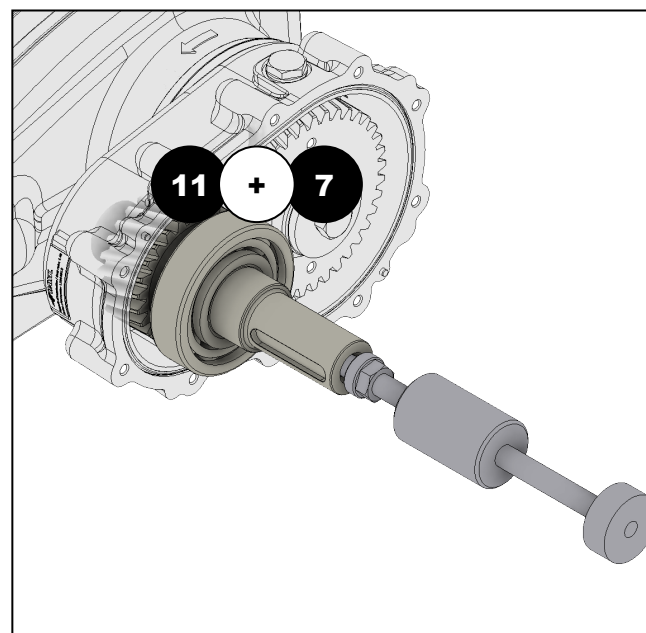


8.2.d Avvitare le 4 M8 nella filettatura del coperchio per favorirne l'estrazione.

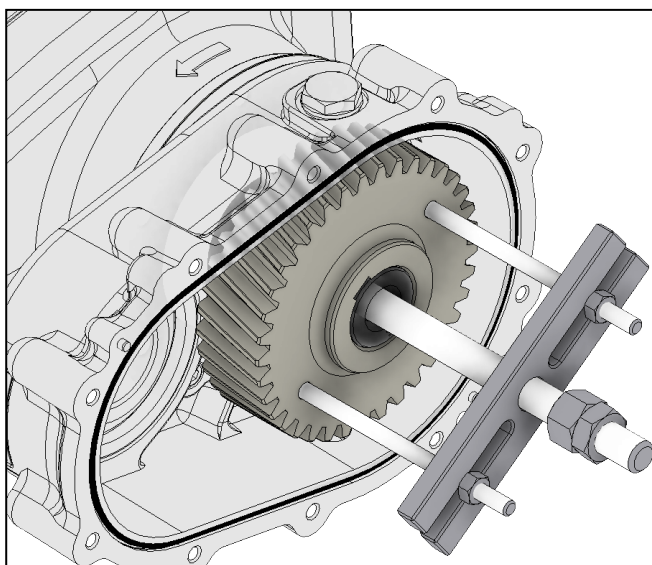
A seconda delle necessità dell'utente, si può procedere con l'estrazione del:



8.2.e.1 Cuscinetto (n°7) con l'apposito estrattore.



8.2.e.2 l' assieme premontato cuscinetto (n°7) + pignone (n°11).



8.2.d Usare un estrattore con due barre filettate laterali M8 per estrarre la corona (n°12).

9. INTERVENTI DI MANUTENZIONE PROGRAMMATA

Per mantenere il riduttore efficiente nel tempo, si consiglia di eseguire il seguente ciclo di manutenzione:

CONTROLLO	GIORNALIERO	SETTIMANALE	800 H	1500 H
PERDITE OLIO	X			
IMPIANTO IDRAULICO		X		
CAMBIO OLIO RIDUTTORE			X	
SOSTITUZIONE ANELLO RADIALE ALBERO PIGNONE			X	
SOSTITUZIONE ANELLO RADIALE DOPPIO LABBRO POMPA				X



Tutti gli interventi di manutenzione devono essere svolti da personale autorizzato e qualificato e annotati su apposito registro.



Osservare sempre tutte le disposizioni di sicurezza indicate nel manuale della pompa e del riduttore.